

# MAPEI

## Ultrabond MS Rapid

Adeziv de montaj hibrid pentru folosirea la interior si exterior

### DOMENII DE APLICARE

**Ultrabond MS Rapid** este un adeziv mono-component, tixotrop, deformabil, cu un modul de elasticitate ridicat, produs din polimeri sililati, caracterizati prin aderența initiala ridicata („efectul de ventuza”) si intarirea finala rapida. De aceea este recomandat pentru acele lipiri unde este necesara o aderența initiala puternica si rezistente mecanice ridicate dupa un timp de intarire scurt. Polimerizarea rapida si compatibilitatea cu majoritatea materialelor de constructii absorbante sau neabsorbante, inclusiv cele umede, fac din **Ultrabond MS Rapid** un produs practic, usor de aplicat, pentru a inlocui sau integra prinderile mecanice traditionale la constructia si asamblarea unor componente si fitting-uri folosite in sectorul constructiilor si in industrie.

Este adecvat pentru lipirea glafurilor interioare sau exterioare, plintelor, elemente din piatra, „paturi” de cablu din lemn sau plastic, bucati de parchet, panouri pentru izolatii si fonoizolatii, acoperiri pentru usi si pereti, panouri si elemente prefabricate.

O aplicatie speciala este cea pentru lipirea cordonului **Idrostop Soft**, cordon bentonitic pentru etansarea rosturilor de turnare si etansarea elementelor din beton in general.

### Exemple tipice de aplicare

Recomandat pentru lipirea sau asamblarea unei game largi de materiale inclusiv:

- Ciment si produse derivate din ciment.
- Caramizi
- Piatra
- Lemn si materiale derivate din lemn
- Metale
- Suprafete vopsite in general
- Ceramica
- Sticla
- Plastic rigid sau flexibil\*
- **Idrostop Soft** cordon betonitic hidro-expansiv

\*contactati Departamentul Tehnic Mapei inainte de utilizare

### CARACTERISTICI TEHNICE

**Ultrabond MS Rapid** este un adeziv foarte vascos, puternic tixotrop, fabricat din polimeri sililati, de aceea nu contine silicon si izocianati, dezvoltat in laboratoarele de Cercetare & Dezvoltare Mapei.

Comparativ cu produsele poliuretanic, **Ultrabond MS Rapid** garanteaza:

- Compatibilitatea cu straturi suport umede
- Extrudarea mai usoara, mai ales la temperaturi scazute
- Intarirea la suprafata mai rapida
- Perioada de valabilitate mai mare
- Se pot utiliza cartuse traditionale din plastic

Comparativ cu produsele siliconice neutrale, **Ultrabond MS Rapid** ofera:

- O aderența mai buna la materiale de constructie compacte si/sau absorbante
- Un efect initial de „ventuza” mai puternic
- Dupa extrudare nu se „intinde”
- O mai buna rezistenta la intindere si forta taietoare
- Posibilitatea de a fi vopsit cu cele mai utilizate vopseluri elastomerice
- Fara contaminarea substratului cu plastifianti

Datorita consistentei sale cremoase, **Ultrabond MS Rapid** proaspat este capabil sa compenseze diferentele de nivelare intre doua elemente ce urmeaza a fi lipite.

**Ultrabond MS Rapid** nu contine solventi, nu emana mirosuri neplacute si are emisii de compusi organici volatili foarte scazute de aceea este certificat EC1R Plus de catre Institutul GEV.

**Ultrabond MS Rapid** se intareste si polimerizeaza prin reactia cu umiditatea din aer sau substrat, fara a elimina substante lichide sau gazoase cu potential periculos pentru utilizatori sau pentru mediu.

De aceea nu sunt necesare etichete de avertizare adaugate pe ambalaj.

Produsul este gata de utilizare si este disponibil in cartuse din plastic pentru „pistoale” de aplicare uzuale.

### RECOMANDARI

Nu aplicati produsul pe suprafete prafuite sau dezagregate. Nu aplicati pe suprafete ude sau suprafete supuse umezirii continue prin capilaritate.

Nu folositi pe suprafete cu urme de ulei, grasimi sau agent de decofrare.

Nu aplicati pe bitum.

Nu aplicati **Ultrabond MS Rapid** daca temperatura este mai mica de +5°C.

Lipiti elementele imediat dupa extrudarea adezivului fara a astepta.

Nu contaminati adezivul proaspat cu solventi pe baza de alcool.

### MOD DE APLICARE

#### Pregatirea suprafetei ce urmeaza a fi lipite

Toate suprafetele ce urmeaza a fi lipite trebuie sa fie uscate sau usor umede, solide si fara praf, particule non-aderente, uleiuri, grasimi, ceara sau vopseluri vechi.

**Ultrabond MS Rapid** adera bine la majoritatea materialelor de constructii si nu are nevoie de amorsa.

In anumite cazuri sau in cazuri de solicitari extreme un strat de **Primer FD** ar ajuta **Ultrabond MS Rapid** sa adere la suprafete absorbante.

Degresati suprafata straturilor suport non-absorbante cu o carpa curata inmuiata in **Cleaner L** sau acetona, apoi asteptati pana cand solventul s-a evaporat complet inainte de aplicarea adezivului.

Pe straturi suport din plastic, va recomandam asperizarea suprafeței cu o hartie abrazivă fină și apoi aplicarea unui strat de **Primer P**. Pentru că există multe tipuri de plastic, testați pe o suprafață mică pentru a observa cum se comportă. Dacă este aplicată amorsa, așteptați până se usucă complet înainte de aplicarea de **Ultrabond MS Rapid**. Dacă aveți dubii consultați Departamentul Tehnic Mapei pentru un sfat.

#### **Prepararea și aplicarea lui Ultrabond MS Rapid**

Introduceți cartusul într-un pistol aplicator, tăiați varful cartusului, înșurubați tubul aplicator cu varful tăiat în prealabil și aplicați un strat continuu de adeziv. Pentru a lipi elemente marunte aplicați adeziv pe spatele acestora. Imbinați cele două elemente și apăsați-le ferm împreună pentru a întinde adezivul uniform. Când se lipesc suprafețe mari, aplicați niște siruri de adeziv la o distanță de 10-15 cm între ele. Imbinați cele două componente și apăsați ferm pentru a distribui uniform adezivul. Efectuați eventuale ajustări ale poziției elementelor în 5 minute la o temperatură de +23°C.

**Ultrabond MS Rapid** este un adeziv cu întărire rapidă.

Dacă este necesar, pentru a accelera și mai mult polimerizarea adezivului, umeziți stratul suport prin pulverizarea de apă chiar înainte de aplicarea adezivului. În aceste cazuri, evitați apariția de picături sau baltiri de apă pe suprafața astfel umezită.

Adezivul începe să se întărească după 2 ore la +23°C (după 35 min dacă s-a pulverizat apă pe suprafața).

Întărirea finală are loc după aproximativ 24 ore la +23°C pentru straturi de 2-3 mm grosime.

**Ultrabond MS Rapid** are un pronunțat efect inițial de aspirație ceea ce înseamnă că poate suporta încărcări ridicate pe pereți și tavane imediat de la aplicare.

Totuși, când se lipesc obiecte grele pe suprafețe verticale sau tavane sau obiecte supuse vibrațiilor sau deformărilor imediat după lipire, este recomandabil să folosiți **Ultrabond MS Rapid** împreună cu banda dublu-adezivă (până la 3 mm) pentru a ajuta rezistența inițială. În astfel de cazuri, odată lipite, poziția obiectelor nu mai poate fi modificată. Aplicați adezivul în straturi de nu mai puțin de 2-3 grosime.

#### **CONSUM**

În funcție de tehnica de lipire aleasă (în puncte sau uniform).

Un cartus de 300 ml formează un strat de adeziv de formă triunghiulară cu baza de 10 mm x 10 mm înălțime de aproximativ 5 m lungime.

#### **Curățare**

**Ultrabond MS Rapid** poate fi îndepărtat de pe suprafețe, unelte și îmbrăcăminte cu **Cleaner L** sau acetona înainte de întărire; după întărire trebuie îndepărtat mecanic sau cu **Pulicol 2000**. Asigurați-vă că toate urmele de detergent sau evaporat complet de pe stratul suport înainte de aplicarea adezivului.

#### **AMBALAJ**

Cartuse de 300 ml în cutii a câte 12 bucăți

#### **CULORI**

**Ultrabond MS Rapid** este disponibil în culoarea albă

#### **DEPOZITARE**

**Ultrabond MS Rapid** poate fi depozitat până la 18 luni într-un loc răcoros și uscat.

#### **INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ LA PREPARAREA ȘI PUNEREA ÎN OPERĂ**

**Ultrabond MS Rapid** nu este considerat periculos conform normelor și ghidurilor actuale privind clasificarea și prepararea. Totuși recomandăm folosirea mănușilor și ochelarilor de protecție și luarea măsurilor de precauție uzuale la manipularea produselor chimice și să vă asigurați că zona este bine ventilată.

Pentru mai multe date și informații despre utilizarea în siguranță a produsului nostru consultați ultima versiune a Fisei de Securitate.

#### **PRODUS DESTINAT UZULUI PROFESIONAL**

#### **ATENȚIONARI**

*Indicațiile și prescripțiile de mai sus, deși corespund celei mai bune experiențe a noastre se vor considera, în orice caz, cu caracter pur orientativ și vor trebui să fie confirmate de aplicații practice care înlocuiesc orice indicație; de aceea, înainte de a adopta produsul, cel care intenționează să-l folosească trebuie să stabilească el însuși dacă produsul este sau nu adecvat utilizării avute în vedere, și oricum să-și asume întreaga răspundere ce poate deriva din folosirea lui.*

<b>DATE TEHNICE (valori caracteristice):</b>	
<b>IDENTIFICAREA PRODUSULUI</b>	
Aspect:	pasta tixotropica
Culoarea:	alb
Densitate (g/cm <sup>3</sup> ):	1,55 ± 0.03
Continutul de corp solid (%):	100
Vascozitatea cu helipath-ul	aprox 9.000.000 (rotorul F – 0.5 rpm)
EMICODE:	EC1 R PLUS
Incadrare vamala:	35 06 9100
<b>DATE DESPRE APLICARE la +23 °C si 50 % U.R.:</b>	
Temperatura de aplicare permisa:	de la +5°C la +35°C
Uscat la atingere:	10 min
Timp de ajustare:	5 min
Timpul de intarire initiala:	2 ore (35 min daca substratul este umed)
Intarire completa:	3 mm/24 ore
<b>PERFORMANTE FINALE:</b>	
Testul initial de suctiune (conform unei proceduri MAPEI):	25 N
Rezistenta finala la intindere (conform EN 1348): -dupa 7 zile la +23°C	3 N/mm <sup>2</sup>
Rezistenta finala la forta taietoare (conform EN 12004 <sup>2</sup> ): - dupa 7 zile la + 23°C:	3 N/mm <sup>2</sup>
Rezistenta la rupere (conform ISO 34/1): - dupa 7 zile la + 23°C:	14 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore A (DIN 53505):	80
Alungirea la rupere (conform DIN 53504S3a): - dupa 7 zile la + 23°C:	120%
Rezistenta la raze UV :	excelenta
Temperatura de exploatare:	de la -40°C pana la +90°C